

[illegible]

Technical drawing of a vertical container or vessel. The drawing shows a cross-section with a conical bottom. Key dimensions and components are labeled:

- 1**: Top flange or lid.
- 625**: Diameter of the top opening.
- 3**: Internal component, possibly a baffle or support.
- 250**: Vertical distance from the top flange to the first internal component.
- 1000**: Total height of the main cylindrical section.
- 250**: Vertical distance between internal components.
- 1200**: Diameter of the main cylindrical section.
- 14**: External jacket or insulation layer.
- 9**: Flange or connection point on the side.
- 11**: Bolt or fastener on the side flange.
- 15**: Internal component or baffle near the bottom.
- 10**: Base or support structure.

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły wąż szczelny Ø600 klasy D400 bez wentylacji, wyposażony w zatrzask, zawias i uszczelkę gumową
2	piersiść wyrównwczy - dopasować na budowie
3	zwężka redukcijna 1200/625 mm
4	komin - górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykregowa - elastomerowa
7	kregi pośrednie betonowe Ø1200 h = 250-1000 mm - dopasować na budowie
8	żeliwne stopnie mocowane mijankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kinetą betonową - beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową - elementem przegubowym
11	króciec odpytowy przystudzienny PVC-U Ø200 SN8, L - 600 mm
12	fundament betonowy pod studzienkę
13	podbudowa piaskowo-żwirowa
14	zewnątrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
15	króciec dopytowy przystudzienny PVC-U Ø200 SN8, L - 600 mm
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (dennicy) z kieżką, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikiem i kieżką w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przejście szczelne).

Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45 o nasiąkliwości poniżej 5% oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała studzienka jest łaćwa w montażu oraz szczelna.

Jako zwieńczenia studni zastosować typowe, żeliwne z wypełnieniem betonowym wtaży kanałowe, których posadowienie do rzednej terenu regulować należy poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.

Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15.

Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $I_d=0,98$.

Podsypka i zasyp zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.

Realizacja prefabrykatów dla studni na zatłmach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1.

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12.

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Investor:		GMINA DALESZYCE PLAC STASZICA 9, 26-021 DALESZYCE	
Jednostka projektowa:		AQUADUCTUS Biurowal Realizacji Inwestycji mgr inż. Michał Münnich	
Dane jednostki projektowej: Niestachów 294, 26-021 Daleszyce woj. świętokrzyskie		Dane kontraktowe: tel. +48 605 - 463 - 030, e-mail: munnich@tlen.pl	
Temat: Przebudowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Daleszyce ul. Kińskiego			
Treść rysunku: SZCZEGÓŁ STUDZIENKI REWIZYJNEJ			Data: marzec 2021
Projektował: mgr inż. Michał Münnich	Nr uprawnień: SWK/0141/PWOS/10	Podpis:	Branża: Sanitarna
Sprawdził: mgr inż. Marta Dubik	SWK/0076/PWBS/20		Skala:
Opracował:			Nr rysunku: 4